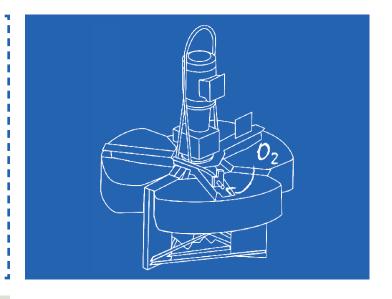


Sistema di ossigenazione TURBOXAL

- Adatto a livelli variabili di battente idrico
- Elevata velocità di trasferimento di ossigeno
- Installazione semplice
- Manutenzione ridotta



Il concetto

Il sistema di ossigenazione **TURBOXAL** è un equipment flottante brevettato di trasferimento dell'ossigeno, potente e compatto, progettato per l'ossigenazione delle acque reflue in vasche e lagune.

Le acque reflue e l'ossigeno vengono completamente miscelate da una specifica turbina nella biomassa, e l'effluente viene disperso verso il basso per mezzo di una potente girante. Questo assicura un trasferimento ottimale dell'ossigeno alla biomassa garantendo un'ottima miscelazione dei reflui.

Il sistema di ossigenazione **TURBOXAL** si adatta perfettamente ai casi in cui il livello di battente idrico varia al variare della portata del refluo.

Per la fase di denitrificazione, il sistema di ossigenazione **TURBOXAL** è in grado di miscelare il contenuto della vasca senza iniezione di gas.

Settori di riferimento

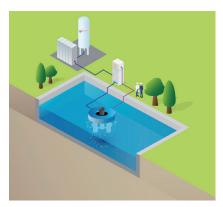
Il sistema di ossigenazione **TURBOXAL** viene usato per implementare trattamenti biologici e rimuovere in modo efficiente inquinamento organico da acque reflue municipali o industriali in vari settori quali:

- Industria chimica e farmaceutica
- Raffinazione del petrolio
- Cellulosa e carta
- Alimentare e bevande
- Consorzi di trattamento
- Piattaforme di smaltimento rifiuti liquidi

Caratteristiche principali

Il sistema di ossigenazione **TURBOXAL** è composto da una turbina, una girante, un motoriduttore ed un quadro di controllo installato vicino alla vasca.

Un esperto Air Liquide definirà la posizione ottimale del sistema di ossigenazione **TURBOXAL** sulla superficie della vasca o della laguna.



Un singolo **TURBOXAL** può iniettare fino a 100 kg/h di ossigeno. Più sistemi possono essere facilmente installati nella medesima vasca o laguna per soddisfare le esigenze di ossigeno del processo.

I quadro di controllo sono installati vicino alle

vasche. Le quantità di ossigeno trasferite possono essere ottimizzate dagli esperti Air Liquide con un sistema di controllo basato sull'ossigeno disciolto o sul monitoraggio del potenziale di riduzione.

Come per il sistema di ossigenazione **VENTOXAL**, la nostra tecnologia **TURBOXAL** può prevedere una logica di controllo configurata con soluzioni stand-alone o come soluzione integrata nel processo del cliente. Tutti i parametri registrati, come il consumo di energia o il flusso di ossigeno sono indicati presso il sito e possono essere inviati tramite tutte le comuni modalità di trasferimento dati al sistema di supervisione principale dell'operatore.

Range Equipment standard

La nostra gamma di sistemi di ossigenazione TURBOXAL comprende due modelli:

- TURBOXAL 200: pressione gas in ingresso ridotta a pressione atmosferica
- TURBOXAL 300: solo pressione gas in ingresso

Offerte correlate

Il sistema di ossigenazione TURBOXAL fa parte della nostra soluzione Nexelia for Biological Treatment, progettata e personalizzata per soddisfare le vostre specifiche esigenze. Questa offerta completa combina i migliori gas di Air Liquide, tecnologie applicative e competenze specifiche. Come per tutte le soluzioni Nexelia, lavoriamo a stretto contatto con voi per definire degli obiettivi di processo precisi e ci impegniamo a raggiungerli con voi.

Dati tecnici

TURBOXAL è progettato per rispettare molteplici standard

Specifiche	TURBOXAL 200	TURBOXAL 300
Dimensioni (mm)		
Altezza	2.575 con supporto	2.560 con supporto
Diametro	2.460	2.150
Peso (kg)	1.100	800
Materiali		
Telaio	linox 304l o 316l	
Galleggianti	Corpo in poliestere con poliuretano (non sommergibile)	
Alimentazione		
Consumi energetici	~22kW	~16kW
Alimentazione elettrica	400V - 50Hz (versione UE)	